



STOKER KULLANMA TALİMATI

OTOMATİK YAKMA SİSTEMİNİN AVANTAJLARI

- ☐ Çevre kirliliğini önler.
- ☐ Fındık kömür, toz kömür, prina gibi yakıtları yakar.
- ☐ Cüruf oranı %30 azalır.
- ☐ Sistem otomatiktir, istenilen sıcaklığa ve basınca geldikten sonra kendiliğinden durur.

DEVREYE ALINMADAN ÖNCE YAPILMASI GEREKENLER:

- ☐ Baca , büyüklüğü yeterli olmalıdır.
- ☐ Kazan montajı tamamlanmış olmalıdır.
- ☐ Kazanın üzerine termometre, manometre ve termostat monte edilmiş olmalıdır.
- ☐ Kazanın sirkülasyon pompaları çalışmaya hazır durumda olmalıdır.
- ☐ Kazanın giriş ve çıkış vanaları açık olmalıdır.
- ☐ Kazanın BY- PASS vanası kapalı olmalıdır.

KULLANIMDA DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN NOKTALAR

- ☐ Stoker fanı çalışma durumunda iken hava çıkışı **sol tarafta** ise fanın dönüş yönü **sağ yönde** olmalı, hava çıkışı **sağ tarafta** ise fanın dönüş yönü **sol tarafta** olmalı.
- ☐ Redüktör ve helezon saat yönünde dönmeli.
- ☐ Stoker ve kazanın verimli çalışabilmesi için kömürün cinsi kaliteli ve fındık kömürü olmalıdır.
- ☐ Stoker, devreye yetkili kişiler tarafından alınmalıdır.
- ☐ Yanma hücresinde homojen alev olmalıdır.

İhtiyaç görüldükçe stokerin üzerindeki cüruf temizlenmelidir. Temizleme işlemi sırasında refrakter malzemeye hasar verilmemelidir.

İLK ÇALIŞTIRMA SIRASINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

- ☐ Bunker kömür ile doldurulur.
- ☐ Kömür besleme redüktörü ile kazan içerisindeki küvete kömür ile beslenmeli, beslenen kömür tepe yaparak hava deliklerinin üzerine yayılır.
- ☐ Besleme redüktörü ile besleme tamamlanınca besleme redüktörü, stoker panosu üzerindeki redüktör panosundan kapatılır.
- ☐ Kömürlerin üzerine kolayca tutuşmayı sağlamak için tahta parçası v.b parçalar konulur.

- ☐ Yanma işlemi gerçekleşince fanın klapesi kapalı konumdayken panodan, fana enerji verilir.
- ☐ İstenilen yanmayı sağlayabilmek için fanın klapesi kazanı boğmadan yavaş yavaş açılır.
- ☐ Stokerin yanışını dengelemek için stoker panosunun içerisinde bulunan zaman rölesi ile kömür besleme süresi ayarlanır.
- ☐ Besleme süresi ayarlanınca kömür bekletme süresi ayarlanır.
- ☐ Kazanın termostadı istenilen sıcaklığa ayarlanır, sıcaklık 40°C ulaşınca sirkülasyon pompası açılır.
- ☐ Stoker üzerindeki kömür orta kısmı hariç ,sağ ve sol tarafı şişlenerek cüruf temizlenir.
- ☐ Cüruf alınmaz ise kömürü %70 verimi azalır.

STOKER KAPATMA İŞLEMİ

- ☐ Stoker panosu üzerindeki fan ve besleme redüktör şalterleri kapatılır. Kazan kapağı ve üzerindeki klape kapatılır. Fanın klapesi kapalı konuma getirilerek kapatılır. Ve kazan uykuya bırakılır.
- ☐ Uyku süresi iki gündür, ikinci günün sonunda kor dibe inmemesi için besleme redüktörü ile kömür beslenmeli.

STOKER KULLANIMINDA YAPILAN HATALAR VE SONUÇLARI

- ☐ Kömürün kalitesiz olması ,besleme ve bekletme süresinin ayarlarının bozulmasına neden olur.
- ☐ Kömürün içerisinde taş gibi büyük parçaların olması helezonda sıkışma yaratır. Sıkışma ise besleme redüktöründe bulunan kaplin ,yatak,helezon mili veya redüktör ayaklarında kırılmaya neden olur.
- ☐ Kömür besleme süresi yüksek ise kazan içerisinde boğulma meydana gelir. Bu nedenle verim düşüklüğü ortaya çıkar.
- ☐ Kömür bekletme süresi yüksek veya kömür besleme düşükse yetersiz gelen kömür kor halinde helezon miline düşüp, helezon milinin kırılmasına neden olur.
- ☐ Kömür bekletme süresi yüksek veya kömür besleme düşükse yetersiz kömür kor halinde potaya iner ve kömür yakma potanızda tahribat ve deformasyon oluşur.
- ☐ Stoker panosunda veya panoya gelen enerji ve fan besleme redüktörlerine bağlı bulunan enerjinin fazları yer değiştirecek olursa fan ve besleme redüktörünün tersine çalışmasına neden olur. Bu durum ise motorlarda arızaya neden olur.

YETKİLİ SERVİS:

Nehir Kazan Makine Sanayi
Cevat Dünder Cad.No:17/27 Ostim-ANKARA
TEL / FAKS : 0 312 354 30 55
MOBİL : 0541 409 27 11
WEB : www.nehirkazan.com
E-MAİL : taner.kaya@hotmail.com